

**ДИРЕКТИВА 94/9 ЕС ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 23 марта 1994 г.
по сближению законов Государств-Членов об оборудовании и защитных системах,
предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах**

ЕВРОПЕЙСКИЙ ПАРЛАМЕНТ И СОВЕТ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА,

Принимая во внимание Договор о создании Европейского Сообщества и, в частности, Статью 100 а,

Принимая во внимание предложение Комиссии (1),

Принимая во внимание мнение Комитета по Экономическим и Социальным вопросам (2),

Действуя в соответствии с порядком, указанным в Статье 189 в Договора о создании Европейского Сообщества,

Учитывая обязательства Государств-Членов по обеспечению защиты на своих территориях безопасности и здоровья людей и при необходимости домашних животных и имущества и, в частности, здоровья и безопасности рабочих, особенно от рисков, связанных с применением оборудования и систем, обеспечивающих защиту от потенциально взрывоопасных атмосфер;

Учитывая, что обязательные положения, действующие в рамках Государств-Членов, определяют уровень безопасности, который должен обеспечиваться защитным оборудованием и системами, предназначенными для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах; учитывая, что это, как правило, технические условия на электротехническое и не электротехническое оборудование, влияющие на конструкцию и устройство оборудования, которое может использоваться в потенциально взрывоопасных атмосферах;

Учитывая, что требования, которым должно отвечать это оборудование отличаются в Государствах-Членах по объему и различным подходам к порядку контроля;

учитывая, что такие различия могут в результате создавать барьеры в торговле в рамках Сообщества;

Учитывая, что гармонизация национального законодательства является единственным средством устранения этих барьеров в свободной торговле; учитывая, что данная цель не может быть удовлетворительно достигнута отдельно взятыми Государствами-Членами; учитывая, что настоящая Директива только устанавливает требования, необходимые для свободного движения оборудования, на которое ее действие распространяется;

Учитывая, что необходимы правила, предусматривающие устранение технических барьеров в торговле, для соблюдения нового подхода в соответствии с резолюцией Совета от 7 мая 1985 г. (3), которая устанавливает необходимость определения основных требований, касающихся

безопасности и других требований общества без сокращения существующих обоснованных уровней защиты в рамках Государств-Членов; учитывая, что резолюция предусматривает распространение единой Директивы на очень большое количество изделий для того, чтобы избежать частого внесения изменений и увеличения количества Директив;

Учитывая, что существующие Директивы по сближению законодательств Государств-Членов в области электрооборудования, предназначенного для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах привели к положительным сдвигам в защите от взрывов с помощью мер, связанных с конструкцией такого оборудования, и способствовали устранению барьеров в торговле в этой области; учитывая параллельно необходимость пересмотра и расширения области действия существующих Директив, поскольку, в частности, в общем контексте необходимо принять меры, обеспечивающие защиту от потенциальных рисков, связанных с эксплуатацией такого оборудования. Под этим, в частности, имеется в виду необходимость рассмотрения мер обеспечения эффективной защиты пользователей и третьих сторон уже на стадиях проектирования и производства;

Учитывая, что виды опасности, защитные меры и методы испытаний являются зачастую аналогичными, если не идентичными, как для горного оборудования, так и оборудования для открытых работ; учитывая в связи с этим настоятельную необходимость распространения действия единой Директивы, как на защитное оборудование, так и системы из этих двух групп;

Учитывая, что указанные выше группы оборудования используются во многих производственных и промышленных областях и имеют большое экономическое значение;

Учитывая важность соответствия основным требованиям безопасности и здоровья в целях обеспечения безопасности защитного оборудования и систем; учитывая, что требования подразделяются на общие и дополнительные, которым должно соответствовать защитное оборудование и системы; учитывая, в частности, что дополнительные требования должны учитывать существующие или потенциальные риски; учитывая, что защитное оборудование и системы должны включать не менее одного из этих требований, когда это необходимо для их соответствующего функционирования или для применения по назначению; учитывая, что понятие использования по назначению имеет первостепенное значение для испытания взрывозащиты защитного оборудования и систем; учитывая важность представления полной информации изготовителями; учитывая необходимость конкретной и ясной маркировки указанного оборудования, определяющей его эксплуатацию в потенциально взрывоопасных атмосферах;

Учитывая намерение подготовить Директиву по действиям в потенциально опасных атмосферах на основе Статьи 118 а; учитывая, что дополнительная Директива будет, в частности, распространяться на риски взрывов, являющиеся следствием данного применения

и/или типов и методов монтажа;

Учитывая, что соответствие основным требованиям здоровья и безопасности людей является важным условием обеспечения безопасности оборудования; учитывая необходимость принятия решения по выполнению этих требований с учетом технологии, имеющейся на период производства, и первостепенных технических и экономических требований;

Учитывая в связи с этим, что данная Директива устанавливает только основные требования; учитывая необходимость наличия гармонизированных европейских стандартов для обеспечения подтверждения соответствия основным требованиям, особенно в отношении неэлектрических аспектов защиты от взрывов, то есть, стандартов на проектирование, производство и испытания оборудования, соответствие которым позволяет предположить, что изделие отвечает установленным основным требованиям;

Учитывая, что гармонизированные европейские стандарты разрабатываются частными организациями и должны сохранять добровольный статус; учитывая, что Европейский Комитет по Стандартизации (CEN) и Европейский Комитет по Стандартизации в Электротехнике (CENELEC) признаются как компетентные органы в области принятия гармонизированных стандартов, которые следуют общим основным положениям сотрудничества между Комиссией и этими двумя органами, подписанными 13 ноября 1984 г.; учитывая, что в целях выполнения настоящей Директивы гармонизированный стандарт является технической спецификацией (европейским стандартом или гармонизированным документом), принятой одним из этих органов или ими обоими по предложению Комиссии во исполнение Директивы Совета 83/189/ЕЭС от 28 марта 1983 г., предусматривающей порядок регулирования представления информации по техническим стандартам и правилам (1) и выполнение общих указанных выше руководящих положений;

Учитывая необходимость совершенствования законодательной основы, обеспечивающей эффективный и необходимый вклад служащих и рабочих в процесс стандартизации; учитывая необходимость завершения работы над законодательной основой к моменту введения в действие этой Директивы;

Учитывая характер рисков, связанных с эксплуатацией оборудования в потенциально взрывоопасных атмосферах, необходимо определить процедуры оценки соответствия основным требованиям Директив;

Учитывая, что эти процедуры должны быть определены с учетом уровня риска, который может быть характерен для оборудования, и/или от которого системы должны защищать непосредственное окружение; учитывая, что каждая категория соответствия оборудования должна дополняться соответствующей процедурой или выбором между несколькими аналогичными процедурами; учитывая, что принятые процедуры полностью соответствуют

Решению Совета 93/465 ЕЭС от 22 июля 1993 г. по модулям различных этапов процедур оценки соответствия, которые предполагается использовать в Директивах по технической гармонизации (2);

Учитывая, что Совет предусмотрел маркировку знаком СЕ изготовителем или его уполномоченным представителем в рамках Сообщества; учитывая, что маркировка означает, что изделие соответствует всем основным требованиям и процедурам оценки, предусмотренным законодательством Сообщества, применяемым к данному изделию;

Учитывая, что Государства-Члены в соответствии со Статьей 100а Договора могут принимать временные меры по ограничению или запрещению поставки на рынок или эксплуатации оборудования и защитных систем, если они представляют конкретный риск для безопасности людей и, если необходимо, домашних животных или имущества, при условии, что такие меры подлежат процедуре проверки со стороны Сообщества;

Учитывая, что страны-получатели любого решения, принятого во исполнение настоящей Директивы, должны знать о причинах принятия такого решения и возможных средствах апелляции;

Учитывая, что 18 декабря 1985 г. Совет принял рамочную Директиву по электрооборудованию для его эксплуатации в потенциально взрывоопасных атмосферах (76/117/ЕЭС) (3) и 15 февраля 1982 г. Директиву по электрооборудованию для его эксплуатации в потенциально взрывоопасных атмосферах в шахтах, опасных по газу (82/130/ЕЭС) (4); учитывая, что переход от добровольной и частичной гармонизации к всесторонней гармонизации, на которой основаны настоящие Директивы, рассматривался с самого начала процесса гармонизации; учитывая, что настоящая Директива полностью охватывает область действия вышеуказанных Директив и учитывая в связи с этим необходимость их отмены;

Учитывая, что внутренний рынок включает зону без внутренних границ, внутри которой обеспечивается свободное движение товаров, людей, услуг и капитала;

Учитывая необходимость обеспечения мер переходного характера, обеспечивающих продажу и эксплуатацию оборудования, изготовленного в соответствии с национальными нормами, действующими на дату принятия настоящей Директивы.

ПРИНЯЛИ НАСТОЯЩУЮ ДИРЕКТИВУ:

Глава I Область применения, поставка на рынок и свобода передвижения

Статья 1

1. Действие настоящей Директивы распространяется на оборудование и защитные системы, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах..

2. Действие настоящей Директивы также распространяется на предохранительные, управляющие и регулировочные устройства, предназначенные для применения за пределами взрывоопасных атмосфер, но которые необходимы или способствуют безопасному, в отношении рисков взрыва, функционированию оборудования и защитных систем.

3. В целях настоящей Директивы используются следующие определения:

Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах.

(а) Под «оборудованием» имеются в виду машины, аппараты, стационарные или передвижные устройства, элементы их систем управления и контрольно-измерительные приборы и системы обнаружения или предупреждения, которые совместно или отдельно предназначаются для выработки, передачи, хранения, измерения, контроля и преобразования энергии для обработки материала, и, которые, могут явиться причиной взрыва из-за собственных потенциальных источников воспламенения.

(b) Под «защитными системами» имеются в виду конструкционные блоки, предназначенные для незамедлительной остановки взрывов и самом начале и/или ограничения эффективного диапазона пламени и давления взрыва. Защитные системы могут быть частью оборудования или поставляться на рынок отдельно для применения в качестве автономных систем.

(c) Под «компонентами» имеется в виду любое изделие, необходимое для безопасного функционирования оборудования и защитных систем, но не имеющее автономной функции.

Взрывоопасные атмосферы.

Смесь горючих веществ в форме газов, паров, тумана или пыли с воздухом в атмосферных условиях, в которых возгорание после воспламенения распространяется на всю несгоревшую смесь.

Потенциально взрывоопасная атмосфера.

Атмосфера, которая могла бы стать взрывоопасной вследствие местных или эксплуатационных условий.

Группы и категории оборудования.

Оборудование группы I включает оборудование, предназначенное для применения на подземных участках шахт, и те части наземных установок таких шахт, которые могут подвергаться опасности в результате присутствия рудничного газа и/или горючей пыли.

Оборудование группы II включает оборудование, предназначенное для применения в других местах, которые могут подвергаться опасности в результате воздействия взрывоопасных атмосфер.

Категории оборудования, определяющие необходимые уровни защиты, представлены в Приложении 1.

Оборудование и защитные системы могут предназначаться для применения в конкретной взрывоопасной атмосфере. В этом случае они должны маркироваться соответствующим образом.

Предполагаемое использование.

Применение оборудования, защитных систем и устройств, указанных в Статье 1 (2), в соответствии с группой и категорией оборудования и всей информацией, предоставляемой изготовителем, которая необходима для безопасного функционирования оборудования, защитных систем и устройств.

4. Из области действия настоящей Директивы исключены:

- медицинские приборы, предназначенные для применения в медицинских целях,
- оборудование и защитные системы, для которых опасность взрыва возникает только из-за наличия взрывоопасных веществ и нестойких химических веществ,
- оборудование, предназначенное для домашнего и непромышленного применения, при котором взрывоопасные атмосферы образуются в редких случаях и только в результате случайной утечки топливного газа,
- персональное защитное оборудование, на которое распространяется действие Директивы 89/686 ЕЭС (1),
- морские суда и передвижные морские платформы вместе с оборудованием на борту таких судов и платформ,
- транспортные средства, то есть, средства и прицепы, предназначенные исключительно для перевозки пассажиров по воздуху, автодороге, железной дороге или водным путям, а также транспортные средства, предназначенные для транспортировки товаров по воздуху, автодороге, железной дороге или водным путям. Транспортные средства, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасной атмосфере, не исключаются,
- оборудование, на которое распространяется действие Статьи 223 (1) (b) Договора.

Статья 2

1. Государства-Члены обязуются принять все необходимые меры, обеспечивающие поставку на рынок и ввод в эксплуатацию оборудования, защитных систем и устройств, указанных в Статье 1 (2) настоящей Директивы, при условии, что они при соответствующей установке, обслуживании и применении по назначению не создадут опасности для здоровья и безопасности людей и, при необходимости, для домашних животных или имущества.

2. Положения настоящей Директивы не будут ущемлять право Государств-Членов устанавливать при должном соблюдении положений Договора требования по своему усмотрению, обеспечивающие защиту людей и, в частности, рабочих при эксплуатации

оборудования, защитных систем и устройств, на которые сделана ссылка в Статье 1 (2) при условии, что такое оборудование, защитные системы или устройства не будут изменены способом, не указанным в Директиве.

3. На торговых ярмарках, выставках, демонстрациях и т.д. Государства-Члены не будут препятствовать демонстрации оборудования, защитных систем или устройств, указанных в Статье 1 (2), и которые не соответствуют положениям настоящей Директивы при условии наличия видимого знака, однозначно указывающего на то, что такое оборудование, защитные системы или устройства, указанные в Статье 1 (2), не отвечают положениям настоящей Директивы и не предназначаются для реализации до тех пор, пока они не будут приведены в соответствие изготовителем или его уполномоченным представителем, официально признанным в Сообществе. Во время демонстраций должны приниматься соответствующие меры безопасности по обеспечению защиты людей.

Статья 3

Оборудование, защитные системы и устройства, указанные в Статье 1 (2) настоящей Директивы, должны отвечать основным требованиям здоровья и безопасности, установленным в Приложении II, с учетом их предполагаемого использования.

Статья 4

1. Государства-Члены не должны запрещать, ограничивать или препятствовать поставке на рынок и вводу в эксплуатацию на своих территориях оборудования, защитных систем или устройств, указанных в Статье 1 (2) и которые отвечают положениям настоящей Директивы.

2. Государства-Члены не должны запрещать, ограничивать или препятствовать поставке на рынок компонентов, имеющих сертификат соответствия, указанный в Статье 8 (3) и которые предназначены для включения в оборудование или защитные системы в значении, принятом в данной Директиве.

Статья 5

1. Государства-Члены должны рассматривать, как отвечающие всем требованиям положений настоящей Директивы, включая соответствующие процедуры оценки соответствия, установленные в Главе II:

- оборудование, защитные системы и устройства, указанные в Статье 1 (2), с декларацией о соответствии ЕС, указанной в Приложении X и с маркировкой CE в соответствии с положениями Статьи 10,

- компоненты, указанные в Статье 4 (2), и выдан сертификат соответствия, указанный в Статье 8 (3).

В случае отсутствия гармонизированных стандартов Государства-Члены должны принять все необходимые меры по доведению информации до всех заинтересованных сторон об

имеющихся национальных технических стандартах и спецификациях, которые могут рассматриваться как важные или соответствующие для выполнения основных требований здоровья и безопасности, предусмотренных Приложением II.

2. Если национальный стандарт, включающий напрямую гармонизированный стандарт, ссылка на который опубликована в Официальном Журнале Европейского Сообщества, охватывает одно или более основных требований к здоровью и безопасности, оборудование, защитные системы и устройства, на которые сделана ссылка в Статье 1 (2) или компоненты, указанные в Статье 4 (2), изготовленные в соответствии с требованиями такого стандарта, должны считаться соответствующими основным требованиям здоровья и безопасности.

Государства-Члены должны публиковать ссылки на национальные стандарты, включающие напрямую гармонизированные стандарты.

3. Государства-Члены должны принять соответствующие меры, позволяющие социальным партнерам влиять на процесс разработки и контроля гармонизированных стандартов на национальном уровне.

Статья 6

1. Если Государство-Член или Комиссия считают, что гармонизированные стандарты, указанные в Статье 5 (2), не полностью соответствуют основным требованиям здоровья и безопасности, указанным в Статье 3, Комиссия или заинтересованное Государство-Член выносят вопрос на рассмотрение Комитета, созданного в соответствии с Директивой 83/189 ЕЭС (в дальнейшем именуемый, как «Комитет»), и представляют соответствующее обоснование. Комитет высказывает свою точку зрения незамедлительно.

После уведомления о точке зрения Комитета Комиссия должна проинформировать Государства-Члены о том, необходимо или нет исключать такие стандарты из опубликованной информации, указанной в Статье 5 (2).

2. Комиссия может принять любую соответствующую меру, обеспечивающую единообразное практическое применение настоящей Директивы в соответствии с процедурой, установленной параграфом 3.

3. Работе Комиссии оказывает помощь Постоянный Комитет, включающий представителей, назначенных Государствами-Членами, председателем которого является представитель Комиссии.

Постоянный Комитет должен разработать свои процедурные правила.

Представитель Комиссии должен представить Комитету проект мер, которые необходимо принять. Комитет высказывает свою точку зрения по проекту, а председатель устанавливает сроки выполнения мер в зависимости от срочности проблемы и, если необходимо, проводит голосование.

Высказанное мнение заносится в протокол; кроме того, каждое Государство-Член имеет право обратиться с просьбой о занесении своей позиции в протокол.

Точка зрения, высказанная Комитетом, учитывается Комиссией самым серьезным образом. Комиссия информирует Комитет о том, как была учтена его точка зрения.

4. Постоянный Комитет может также рассмотреть любой вопрос, относящийся к применению настоящей Директивы, или представленный на рассмотрение его председателем по инициативе последнего или по просьбе Государства-Члена.

Статья 7

1. Если Государство-Член подтверждает, что оборудование, защитные системы или устройства, указанные в Статье 1 (2), и, которые маркированы знаком соответствия СЕ, и эксплуатируются в соответствии с их назначением, могут представлять опасность для безопасности людей и, если необходимо, домашних животных или имущества, оно принимает все необходимые меры для изъятия такого оборудования или защитных систем с рынка, запрещения их поставки на рынок, ввода в эксплуатацию и применения или ограничения в связи с этим свободного движения продукции.

Государство-Член незамедлительно информирует Комиссию о любой подобной мере, указывая причины такого решения, и, в частности, причину несоответствия, явившуюся результатом:

- (а) несоответствия основным требованиям, указанным в Статье 3;
- (б) неправильного применения стандартов, указанных в Статье 5 (2);
- (в) недостатков стандартов, указанных в Статье 5 (2).

2. Комиссия должна незамедлительно провести консультации с заинтересованными сторонами. Если после проведенных консультаций Комиссия считает предпринятую меру обоснованной, она незамедлительно информирует об этом Государство-Член, иницирующей такую меру, и другие Государства-Члены. Если Комиссия после проведения консультаций считает предпринятую меру необоснованной, она незамедлительно информирует об этом Государство-Член, иницирующей такую меру и изготовителя или его уполномоченного представителя, официально признанного в рамках Сообщества. Если решение, на которое сделана ссылка в параграфе 1, основано на недостатках стандартов и если Государство-Член, принявшее первоначальное решение, настаивает на своем решении, Комиссия незамедлительно информирует об этом Комитет для выполнения процедур, предусмотренных Статьей 6 (1).

3. Если несоответствующее оборудование или защитная система маркированы знаком соответствия СЕ, компетентное Государство-Член предпринимает соответствующие меры против лиц, которые нанесли маркировку, и информирует об этом Комиссию и другие Государства-Члены.

5. Комиссия обеспечивает информирование Государств-Членов о результатах выполнения

данной процедуры.

Глава II Процедуры оценки соответствия

Статья 8

1. Процедурами оценки соответствия оборудования, включающими при необходимости устройства, указанные в Статье 1 (2), являются следующие:

(a) Оборудование I и II группы, категория оборудования M1 и 1

Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должны при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком проверки типа ЕС (указанным в Приложении III) в сочетании с:

- порядком обеспечения качества продукции (см. Приложение IV), или
- порядком проверки продукции (см. Приложение V)

(b) Оборудование I и II группы, категория оборудования M2 и 2

(1) Если двигатели внутреннего сгорания и электрооборудование относятся к этим группам и категориям, изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должны при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком проверки типа ЕС (указанным в Приложении III) в сочетании с:

- порядком соответствия типу (см. Приложение VI), или
- порядком обеспечения качества продукции (см. Приложение VII);

(2) Если другое оборудование относится к этим группам и категориям, изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должны при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком внутреннего контроля продукции (указанным в Приложении VIII) и

представить техническую документацию, предусмотренную Приложением VIII (см. параграф 3), аккредитованному органу, который должен как можно быстрее подтвердить ее получение и оставить на хранение у себя.

(c) Оборудование II группы, 3-я категория оборудования

Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должен при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком внутреннего контроля продукции (указанным в Приложении VIII);

(d) Оборудование I и II группы

Помимо процедур, указанных в параграфе 1 а, b и с изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, могут также при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком проверки установок СЕ (указанным в Приложении IX).

2. Положения 1 (a) или 1 (d), указанные выше, используются для оценки соответствия автономных защитных систем.

3. Процедуры, указанные в параграфе 1, применяются к компонентам, указанным в Статье 4(2) за исключением нанесения знака СЕ. Сертификат выдается изготовителем или его уполномоченным представителем, официально признанным в рамках Сообщества, который заявляет о соответствии компонентов положениям Директивы, относящимся к ним, а также устанавливает характеристики и метод их включения в оборудование или защитные системы с целью обеспечения соответствия основным требованиям, применимым к готовому оборудованию и защитным системам.

4. Кроме того, изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, может при проставлении знака СЕ руководствоваться порядком внутреннего контроля продукции (указанным в Приложении VIII) в части аспектов безопасности, указанных в пункте 1.2.7 Приложения II.

5. Независимо от положений предыдущих параграфов, компетентные органы могут, при наличии должным образом обоснованной просьбы, разрешить поставку на рынок и ввод в эксплуатацию на территории заинтересованного Государства-Члена оборудования, защитных систем и отдельных устройств, указанных в Статье 1 (2), в отношении которых процедуры, указанные в предыдущих параграфах, не применялись, и применение которых продиктовано интересами обеспечения защиты.

6. Документы и переписка, относящиеся к процедурам, указанным в вышеприведенных параграфах, должны выполняться на одном из официальных языков Государств-Членов, которые применяют такие процедуры или на языке, принятом аккредитованным органом.

7. (a) Если оборудование и защитные системы подпадают под действие других Директив Сообщества, которые распространяются на другие аспекты, предусматривающие также проставление маркировки СЕ, указанной в Статье 10, такая маркировка должна указывать, что оборудование и защитные системы соответствуют положениям этих Директив.

(б) Однако, если одна или более таких Директив позволяют изготовителю определиться в выборе организационных процедур во время переходного периода, маркировка СЕ должна указывать соответствие только Директивам, которые применяются изготовителем. В этом случае в документах, уведомлениях или инструкциях, требуемых Директивами и прилагаемых к оборудованию и защитным системам, необходимо представлять подробную информацию об

этих Директивах в том виде, в каком как они опубликованы в Официальном Журнале Европейского Сообщества.

Статья 9

1. Государства-Члены уведомляют Комиссию и другие Государства-Члены об органах, которые они назначили для выполнения процедур, указанных в Статье 8, и конкретных задачах, которые назначенные органы должны выполнять, и информируют об идентификационных номерах, присвоенных им заблаговременно Комиссией.

Комиссия публикует перечень аккредитованных органов с указанием их идентификационных номеров и задач, которые они уполномочены решать, в Официальном Журнале Европейского Сообщества. Комиссия обеспечивает обновление такого перечня.

2. Государства-Члены должны применять критерии, установленные в Приложении XI, при оценке органов, которые указываются в таком перечне. Предполагается, что органы, отвечающие критериям оценки, указанным в соответствующих гармонизированных стандартах, соответствуют этим критериям.

3. Государство-Член, утвердивший орган, должен аннулировать аккредитацию, если он обнаружит, что орган перестал соответствовать критериям, установленным в Приложении XI. Государство-Член незамедлительно информирует об этом Комиссию и другие Государства-Члены.

Глава III Маркировка соответствия СЕ

Статья 10

1. Маркировка соответствия СЕ включает инициалы «СЕ». Форма маркировки, которая должна использоваться, представлена в Приложении X.

После маркировки СЕ следует идентификационный номер аккредитованного органа, в тех случаях, когда такой орган принимает участие в контроле продукции.

2. Маркировка СЕ должна быть отчетливой, видимой, удобочитаемой и нестираемой и проставляться на оборудовании и защитных системах в дополнение к маркировке в соответствии с пунктом 1.0.5 Приложения II.

3. Проставление маркировок на оборудовании или защитных системах, которые могут ввести в заблуждение третьей стороны в отношении значения и формы маркировки СЕ, не разрешается. Любые другие маркировки могут быть нанесены на оборудование и защитные системы при условии сохранения видимости и удобочитаемости маркировки СЕ.

Статья 11

Без ущерба для Статьи 7:

(а) Если Государство-Член устанавливает, что маркировка СЕ была проставлена неправильно, изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках

Сообщества, обязан обеспечить соответствие продукции положениям в отношении маркировки СЕ и устранить нарушение в соответствии с условиями, установленными Государством-Членом;

(б) Если несоответствие не устранено, Государство-Член обязано принять все необходимые меры для ограничения или запрещения поставки такой продукции на рынок или обеспечить ее изъятие с рынка в соответствии с процедурами, установленными в Статье 7 .

Глава IV Заключительные положения

Статья 12

Любое решение, принятое во исполнение настоящей Директивы, которое ограничивает или запрещает поставку на рынок и/или ввод в эксплуатацию или требует изъятия оборудования, защитной системы или устройства, указанных в Статье 1(2), с рынка, должно содержать точное обоснование. Такое решение доводится до сведения заинтересованной стороны параллельно с информацией о средствах судебной защиты, которыми она может воспользоваться в соответствии с действующим законодательством соответствующего Государства-Члена, и предельных сроках действия таких средств.

Статья 13

Государства-Члены должны обеспечить, чтобы все стороны, на которые распространяется действие настоящей Директивы, соблюдали конфиденциальность всей информации, полученной в процессе выполнения своих задач. Указанное не распространяется на обязательства Государств-Членов и аккредитованных органов, связанные с обменом информацией и распространением предупреждений.

Статья 14

1. Директива 76/117 ЕЭС, Директива 79/196 ЕЭС (1) и Директива 82/130 ЕЭС будут аннулированы с 1 июля 2003.
2. Сертификаты ЕС о соответствии гармонизированным стандартам, полученные в соответствии с процедурами, установленными Директивами, которые указаны в параграфе 1, будут действовать до 30 июня 2003, если срок их действия не истечет до этой даты. Их действие будет продолжаться, но будет ограничено гармонизированными стандартами, указанными в вышеупомянутых Директивах.
3. Государства-Члены примут все необходимые меры, для обеспечения того, чтобы аккредитованные органы, ответственные во исполнение положений Статьи 8 (1)-(4) за оценку соответствия электрооборудования, поставленного на рынок до 1 июля 2003 г., учитывали результаты испытаний и проверок, проведенных в соответствии с Директивами, указанными в параграфе 1.

Статья 15

1. Государства-Члены должны принять и опубликовать законы, правила и административные положения, необходимые для обеспечения соответствия положениям настоящей Директивы до 1-ого сентября 1995 г., и информировать соответственно об этом Комиссию.

Государства-Члены должны принять эти меры и ввести их действие с 1 марта 1996г.

(Законы, регламенты и административные положения, принимаемые Государствами-Членами, вступят в силу с 1 -ого марта 1996 г.)

Если Государства-Члены принимают меры, указанные в первом подпараграфе, они должны содержать ссылку на настоящую Директиву или должны сопровождаться такой ссылкой во время их официальной публикации. Методы ссылки устанавливаются Государствами-Членами.

2. Государства-Члены, однако, должны разрешать поставку на рынок и ввод в эксплуатацию оборудования и защитных систем, соответствующих действующим на их территории нормам на дату принятия настоящей Директивы до 30-го июня 2003 г.

Статья 16

Настоящая Директива адресована Государствам-Членам. Подготовлено в Брюсселе 23 марта 1994 г.

От Европейского Парламента

От Совета

Президент

Президент

Е.Клепш

Т.Пангалос

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

КРИТЕРИИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КЛАССИФИКАЦИИ ГРУПП ОБОРУДОВАНИЯ ПО КАТЕГОРИЯМ

1. Оборудование Группы I

(а) Категория M1 включает оборудование, рассчитанное и, если необходимо, оснащенное дополнительными специальными средствами для функционирования в соответствии с эксплуатационными параметрами, установленными изготовителем, и обеспечивающими очень высокий уровень защиты.

Оборудование данной категории предназначено для применения на подземных участках шахт и включает также те части наземных установок таких шахт, которые подвергаются опасности в результате воздействия рудничного газа и/или горючей пыли.

Оборудование данной категории должно оставаться функциональным даже при редких отказах оборудования, которые могут иметь место при наличии взрывоопасной атмосферы, и характеризуется следующими средствами защиты:

- при отказе одного средства защиты необходимый уровень защиты обеспечивается, по меньшей мере, вторым независимым средством защиты;
- или необходимый уровень защиты обеспечивается при двух отказах, происходящих независимо друг от друга.

Оборудование данной категории должно отвечать дополнительным требованиям, указанным в Приложении II, 2.0.1.

(б) Категория M2 включает оборудование, рассчитанное на способность функционирования в соответствии с эксплуатационными параметрами, установленными изготовителем, и обеспечение высокого уровня защиты.

Оборудование данной категории предназначено для применения на подземных участках шахт и тех частях наземных установок таких шахт, которые могут подвергнуться опасности в результате воздействия рудничного газа и/или горючей пыли.

Данное оборудование должно быть обесточено при наличии взрывоопасной атмосферы.

Средства защиты оборудования данной категории обеспечивают необходимый уровень защиты в процессе обычной эксплуатации и в случае более жесткого эксплуатационного режима, который, в частности, возникает в результате небрежного обращения и изменения условий окружающей среды.

Оборудование данной категории должно отвечать дополнительным требованиям, указанным в Приложении II, 2.0.2.

2. Оборудование Группы II

(а) Категория 1 включает оборудование, рассчитанное на способность функционирования в

соответствии с эксплуатационными параметрами, установленными изготовителем, и обеспечение очень высокого уровня защиты.

Оборудование данной категории предназначено для применения на участках, на которых взрывоопасные атмосферы, создаваемые смесями воздуха и газов, паров или туманов или смесей воздуха и пыли, присутствуют постоянно в течение продолжительных периодов или часто.

Оборудование данной категории должно обеспечить необходимый уровень защиты даже при редких отказах оборудования и характеризуется следующими средствами защиты:

- при отказе одного средства защиты необходимый уровень защиты обеспечивается, по меньшей мере, вторым независимым средством защиты,
- или необходимый уровень защиты обеспечивается при двух отказах, происходящих независимо друг от друга.

Оборудование данной категории должно отвечать дополнительным требованиям, указанным в Приложении II, 2.1.

(b) Категория 2 включает оборудование, рассчитанное на способность функционирования в соответствии с эксплуатационными параметрами, установленными изготовителем, и обеспечение высокого уровня защиты.

Оборудование данной категории предназначено для применения на участках, на которых вероятно возникновение взрывоопасных атмосфер, создаваемых газами, парами, туманами или смесями воздуха и пыли.

Средства защиты оборудования данной категории обеспечивают необходимый уровень защиты даже при часто возникающих перебоях или отказах оборудования, которые обычно должны учитываться.

Оборудование данной категории должно отвечать дополнительным требованиям, указанным в Приложении II, 2.2.

(c) Категория 3 включает оборудование, рассчитанное на способность функционирования в соответствии с эксплуатационными параметрами, установленными изготовителем, и обеспечение нормального уровня защиты.

Оборудование данной категории предназначено для применения на участках, на которых маловероятно возникновение взрывоопасных атмосфер, создаваемых газами, парами, туманами или смесями воздуха и пыли или, если они возникают, то очень нечасто и только на короткий период времени.

Оборудование данной категории обеспечивает необходимый уровень защиты при нормальной эксплуатации. Оборудование данной категории должно отвечать дополнительным требованиям, указанным в Приложении II, 2.3.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА, ОТНОСЯЩИЕСЯ К ПРОЕКТУ И КОНСТРУКЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ И ЗАЩИТНЫХ СИСТЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПОТЕНЦИАЛЬНО ВЗРЫВООПАСНЫХ АТМОСФЕРАХ

Предварительные замечания

А. Специальные знания, которые быстро изменяются, должны по мере возможности учитываться и незамедлительно использоваться.

В. К устройствам, указанным в Статье 1(2), основные требования должны применяться, насколько они необходимы для безопасного и надежного функционирования и эксплуатации таких устройств в отношении рисков взрыва.

I. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ И ЗАЩИТНЫМ СИСТЕМАМ.

1.0. Общие требования

1.0.1. Принципы комплексной взрывобезопасности.

Оборудование и защитные системы, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасных атмосферах, должны проектироваться с учетом комплексной взрывобезопасности.

В этой связи изготовитель должен предпринять меры:

- по предупреждению, если возможно, образования взрывоопасных атмосфер, которые могут создаваться или выделяться оборудованием и самими защитными системами,
- по предупреждению воспламенения взрывоопасных атмосфер с учетом характера каждого электрического и неэлектрического источника воспламенения,
- по незамедлительной остановке и/или ограничению распространения пламени и давления взрыва до достаточного уровня безопасности, если все же произойдет взрыв, который может представлять прямую или косвенную опасность для людей и/или домашних животных или имущества.

1.0.2. Оборудование и защитные системы должны проектироваться и производиться после должного анализа возможных эксплуатационных отказов для того, чтобы предупредить по мере возможности опасные ситуации.

Любое неправильное применение, которое можно разумно предвидеть, должно учитываться.

1.0.3. Специальная проверка и режим обслуживания и ремонта

Оборудование и защитные системы, подлежащие специальной проверке и режиму обслуживания и ремонта, должны проектироваться и производиться с учетом таких условий.

1.0.4. Условия окружающей среды

Оборудование и защитные системы должны проектироваться и производиться с учетом их

способности функционировать в фактических или прогнозируемых условиях окружающей среды.

1.0.5. Маркировка

Все оборудование и защитные системы должны иметь удобочитаемую и нестираемую маркировку. Маркировка минимально должна включать:

- наименование и адрес изготовителя,
- маркировку CE (см. Приложение X, пункт А),
- обозначение серии или типа,
- серийный номер, если таковой имеется,
- год изготовления,
- конкретную маркировку взрывозащиты < ССЫЛКА НА ГРАФИК>, за которой следует обозначение группы и категории оборудования,
- для оборудования второй группы - букву «G» (применительно к взрывоопасным атмосферам, вызванным газами, парами и туманами), и/или
- букву «D» (применительно к взрывоопасным атмосферам, вызванным пылью).

Кроме того, если необходимо, маркировка должна включать всю информацию, которая имеет значение для безопасного применения.

1.0.6. Инструкции

(а) Все оборудование и защитные системы должны сопровождаться инструкциями, включающими как минимум следующую информацию:

- перечисление информации, которая включена в маркировку оборудования или защитной системы, за исключением серийного номера (см. 1.0.5.), а также любую соответствующую дополнительную информацию для обеспечения обслуживания и ремонта (например, адрес импортера, организации, занимающейся обслуживанием и ремонтом и т.д.);
- инструкции, включающие:
 - безопасный ввод в эксплуатацию;
 - безопасное применение;
 - безопасный порядок сборки и демонтажа;
 - безопасное обслуживание и ремонт (включая аварийный ремонт);
 - безопасную установку;
 - безопасную регулировку;
 - указание опасных участков впереди устройств для сброса давления, если необходимо;
- инструкции по подготовке персонала, если необходимо;
- подробную информацию, позволяющую принять однозначно правильное решение относительно того, может ли изделие оборудования, подпадающее под определенную

категорию, или защитная система безопасно применяться в предусмотренной области и предполагаемом эксплуатационном режиме;

- информацию об электрических параметрах и параметрах давления, максимальной температуре поверхности и других предельных значениях;

- если необходимо, информацию о специальном режиме эксплуатации, включая подробную информацию о возможном неправильном применении, которое, как показывает опыт, может произойти;

- если необходимо, информацию об основных характеристиках приспособлений, которые могут устанавливаться на оборудовании или защитной системе.

(b) Инструкции должны составляться на одном из языков Сообщества изготовителем или его уполномоченным представителем, официально признанным в рамках Сообщества.

При вводе в эксплуатацию инструкции по всему оборудованию и защитным системам должны быть переведены на язык или языки страны, в которой оборудование или защитная система будут применяться.

Инструкции на языке страны-изготовителя должны быть также представлены.

Перевод должен быть сделан изготовителем или его уполномоченным представителем, официально признанным в рамках Сообщества, или лицом, представляющим оборудование или защитную систему в данной языковой зоне.

В качестве частичного отклонения от этого требования инструкции по обслуживанию и ремонту для применения специалистами, работающими у изготовителя или его уполномоченного представителя, официально признанного в рамках Сообщества, могут быть подготовлены на одном языке Сообщества, не вызывающим у этих специалистов проблем с точки зрения понимания.

(c) Инструкции должны включать чертежи и схемы, необходимые для ввода в эксплуатацию, обслуживания и ремонта, контроля, проверки правильности эксплуатации и, если необходимо, ремонта оборудования или защитной системы. Они также должны включать все полезные инструкции, необходимые, в частности, для обеспечения безопасности.

(d) Соответствующая литература, описывающая оборудование или защитную систему, не должна противоречить инструкциям в отношении аспектов безопасности.

1.1. Выбор материалов

1.1.1. Материалы, используемые для производства оборудования и защитных систем, не должны вызывать взрыв, учитывая предполагаемые эксплуатационные напряжения.

1.1.2. В пределах эксплуатационного режима, установленного изготовителем, необходимо исключить возможность реакции между используемыми материалами и составляющими потенциально взрывоопасной атмосферы, которая может отрицательно повлиять на

взрывозащиту.

1.1.3. Материалы необходимо выбирать таким образом, чтобы прогнозируемые изменения их характеристик и их совместимость в сочетании с другими материалами не привели к снижению степени защиты; в частности, необходимо должным образом учитывать коррозию материала, износостойкость, электрическую проводимость, сопротивление удару, сопротивление старению и влияния температурных изменений.

1.2. Проект и конструкция

1.2.1. Оборудование и защитные системы должны проектироваться и изготавливаться с учетом специальных знаний в области защиты от взрыва с целью их безопасной эксплуатации в течение всего предполагаемого срока службы.

1.2.2. Компоненты, включаемые или используемые для замены деталей оборудования и защитных систем, должны проектироваться и изготавливаться с учетом их безопасного функционирования в соответствии с назначением обеспечения защиты от взрыва при их установке в соответствии с инструкциями изготовителя.

1.2.3. Закрытые конструкции и предупреждение утечек

Оборудование, которое может выделять легко воспламеняющиеся газы или пыль, должно по мере возможности иметь закрытые конструкции.

Если оборудование имеет отверстия или негерметичные соединения, они должны быть по мере возможности спроектированы так, чтобы образующиеся газы или пыль не привели к возникновению взрывоопасных атмосфер с наружной стороны оборудования.

Точки, через которые материалы вводятся или выводятся, должны по возможности проектироваться и оборудоваться так, чтобы ограничить выход легковоспламеняющихся материалов во время заполнения или слива.

1.2.4. Отложения пыли

Оборудование и защитные системы, предназначенные для применения в зонах с присутствием пыли, должны проектироваться так, чтобы пыль, осевшая на их поверхности, не воспламенялась.

В общем, отложения пыли должны по мере возможности ограничиваться. Оборудование и защитные системы должны быть легко очищаемыми.

Температуры поверхности частей оборудования должны быть значительно ниже температуры тления отложения пыли.

Толщина осевшей пыли должна учитываться и, если необходимо, должны быть использованы средства ограничения температуры с целью предупреждения тепловыделения.

1.2.5. Дополнительные средства защиты

Оборудование и защитные системы, которые могут подвергаться воздействию внешних напряжений, должны по мере необходимости обеспечиваться дополнительными средствами защиты.

Оборудование должно выдерживать соответствующие напряжения без вреда для взрывозащиты.

1.2.6. Безопасное открывание

Если оборудование и защитные системы находятся в корпусе или закрытом контейнере, которые являются частью самой защиты от взрыва, такой корпус или контейнер должны открываться только с помощью специального инструмента или с применением соответствующих мер защиты.

1.2.7. Защита от других рисков

Оборудование и защитные системы должны проектироваться и производиться так, чтобы:

- (a) избежать физического ущерба или другого вреда в результате прямого или косвенного контакта;
- (b) исключить такие температуры поверхности доступных частей или радиацию, которые могут создать опасную ситуацию;
- (c) устранить опасности неэлектрического характера, которые определяются на основании имеющегося опыта;
- (d) обеспечить, чтобы предполагаемый режим перегрузки не привел в опасным ситуациям.

Если для оборудования и защитных систем риски, указанные в данном параграфе рассматриваются полностью или частично в других Директивах Сообщества, действие данной Директивы не распространяется или перестает распространяться на такое оборудование и защитные системы и на связанные с ними риски при применении таких конкретных Директив.

1.2.8. Перегрузка оборудования

Опасная перегрузка оборудования должна предупреждаться на стадии проектирования посредством использования таких комплексных измерительных, регулирующих и контрольных устройств, как выключатели сверхтока, ограничители температуры, дифференциальные реле давления расходомеры, замедленные реле, индикаторы превышения скорости и/или аналогичные типы устройств контроля.

1.2.9. Взрывобезопасные оболочки

Если части, которые могут воспламенить взрывоопасную атмосферу, помещаются в оболочку, необходимо принять меры, обеспечивающие устойчивость такой оболочки к давлению, развивающемуся во время внутреннего взрыва взрывчатой смеси, и предупреждающие

распространение взрыва на взрывоопасную атмосферу, окружающую оболочку.

1.3. Потенциальные источники воспламенения

1.3.1. Риски, связанные с различными источниками воспламенения

Такие потенциальные источники воспламенения как искры, пламя, электрические дуги, высокие температуры поверхности, акустическая энергия, оптическое излучение, электромагнитные волны и другие источники воспламенения не должны возникать.

1.3.2. Риски, связанные со статическим электричеством

Необходимо предупредить возникновение электростатических зарядов, способных дать опасные разряды, с помощью соответствующих мер.

1.3.3. Риски, связанные с блуждающими электротоками и токами утечки

Необходимо предупредить возникновение в электропроводящих частях оборудования блуждающих электротоков и токов утечки, которые могут привести к появлению опасной коррозии, искр или перегреву поверхностей, создавая таким образом возможность воспламенения.

1.3.4. Риски, связанные с перегревом

Перегрев в результате трения или ударов, который может иметь место, например, между материалами и частями, соприкасающимися друг с другом в процессе вращения или внедрения посторонних предметов, должен быть по мере возможности предупрежден на этапе проектирования.

1.3.5. Риски, связанные с работами по компенсации давления

Оборудование и защитные системы должны быть спроектированы или оснащены встроенными измерительными, контрольными и регулируемыми устройствами так, чтобы их работа по компенсации давления не вызывала ударных волн или сжатий, которые могут явиться причиной воспламенения.

1.4. Риски, связанные с внешними воздействиями

1.4.1. Оборудование и защитные системы должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы они могли выполнять предусмотренные для них функции в полной безопасности, даже в изменяющихся условиях окружающей среды и при наличии посторонних напряжений, влажности, вибраций, загрязнения и других внешних воздействий с учетом пределов эксплуатационного режима, установленных изготовителем.

1.4.2. Используемые части оборудования должны быть рассчитаны на соответствующие механические и тепловые напряжения и должны выдерживать воздействия существующих или предполагаемых агрессивных веществ.

1.5. Требования к защитным устройствам

1.5.1. Защитные устройства должны функционировать независимо от любого необходимого для

работы измерительного или контрольного устройства.

Отказ защитного устройства должен быть по мере возможности обнаружен достаточно быстро с помощью соответствующих технических средств, чтобы гарантировать минимальную вероятность возникновения опасных ситуаций.

В отношении электрических цепей, как правило, должен применяться принцип отказоустойчивости.

Аварийное выключение должно непосредственно приводить в действие соответствующие устройства управления без промежуточной команды программного обеспечения.

1.5.2. При отказе защитного устройства оборудование и/или защитные системы должны быть по возможности защищены.

1.5.3. Аварийные стопорные средства управления защитных устройств должны быть по мере возможности оборудованы механизмами блокировки повторного запуска. Новая команда запуска может быть выполнена и нормальная работа возобновлена только после специального сброса блокировок повторного запуска.

1.5.4. Устройства управления и индикаторы.

Если применяются устройства управления и индикаторы, они должны проектироваться в соответствии с эргономическими принципами с целью обеспечения максимально возможного уровня эксплуатационной безопасности в отношении риска взрыва.

1.5.5. Требования к устройствам с измерительной функцией в отношении взрывозащиты.

Поскольку такие устройства относятся к оборудованию, применяемому во взрывоопасных атмосферах, они должны проектироваться и изготавливаться с учетом предполагаемых эксплуатационных требований и специальных условия использования.

1.5.6. В случае необходимости должна быть обеспечена возможность проверки точности показаний и эксплуатационной надежности устройств с измерительной функцией.

1.5.7. При проектировании устройств с измерительной функцией должен использоваться коэффициент запаса прочности, который гарантирует, что аварийный порог находится достаточно далеко от пределов взрыва и/или воспламенения регистрируемых атмосфер с учетом, в частности, эксплуатационного режима установки и возможных отклонений измерительной системы.

1.5.8. Риски, связанные с программным обеспечением

При проектировании, управляемого программным обеспечением оборудования защитных систем и защитных устройств особое внимание следует обратить на риски, связанные с ошибками в программе.

1.6. Включение требований безопасности, относящихся к системе

1.6.1. Необходимо предусмотреть ручное отключение для остановки оборудования и защитных

систем, включенных в автоматические процессы, которые отклоняются от предусмотренного эксплуатационного режима, при условии, что это не скажется отрицательно на безопасности.

1.6.2. При приведении аварийной системы остановки в действие аккумулированная энергия должна рассеиваться как можно быстрее и безопаснее или должна быть изолирована, чтобы уже не представлять опасности. Это не относится к электрохимической энергии.

1.6.3. Риски, связанные с перерывами в подаче энергии

Если оборудование и защитные системы создают дополнительные риски, связанные с перерывами в подаче энергии, их необходимо поддерживать в безопасном рабочем состоянии независимо от остальной установки.

1.6.4. Риски, связанные с соединениями

Оборудование и защитные системы должны иметь соответствующие кабельные и кабелепроводные вводы.

Если оборудование и защитные системы предполагается использовать в сочетании с другим оборудованием и защитными системами, сопряжение должно быть безопасным.

1.6.5. Размещение устройств предупредительной сигнализации как частей оборудования

Если оборудование или защитные системы имеют устройства обнаружения или устройства предупредительной сигнализации для контроля наличия взрывоопасных атмосфер, необходимо подготовить инструкции, которые должны предоставляться для пользования в соответствующих местах.

2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

2.0. Требования к оборудованию группы I категории M

2.0.1. Требования к оборудованию группы I категории M

2.0.1.1. Оборудование должно проектироваться и изготавливаться так, чтобы исключить активность источников воспламенения даже при редких отказах оборудования.

Оборудование должно иметь средства защиты, обеспечивающие:

- при отказе одного средства защиты необходимый уровень защиты по крайней мере посредством второго независимого средства защиты,
- или необходимый уровень защиты при двух отказах, происходящих независимо друг от друга.

При необходимости такое оборудование обеспечивается дополнительными специальными средствами защиты.

Оно должно оставаться функциональным при наличии взрывоопасной атмосферы.

2.0.1.2. Если необходимо, оборудование должно иметь такую конструкцию, чтобы в него не проникала пыль.

2.0.1.3. Температуры поверхности частей оборудования должны быть однозначно ниже температуры воспламенения предполагаемых смесей воздуха и пыли для того, чтобы

предупредить воспламенение взвешенной пыли.

2.0.1.4. Оборудование должно проектироваться так, чтобы части оборудования, которые могут быть источниками воспламенения, открывались только в нерабочем состоянии или в условиях искробезопасности. Если оборудование нельзя отключить, изготовитель должен прикрепить к открываемой части оборудования бирку, предупреждающую об этом.

Если необходимо, оборудование должно иметь соответствующие дополнительные системы блокировки.

2.0.2. Требования, устанавливаемые к оборудованию группы I категории M

2.0.2.1. Оборудование должно иметь средства защиты, предупреждающие активизацию источников воспламенения при нормальной эксплуатации и даже в более жестких условиях эксплуатации, в частности, в случае небрежного обращения, и в изменяющихся условиях окружающей среды.

Оборудование должно обесточиваться при наличии взрывоопасной атмосферы.

2.0.2.2. Оборудование должно проектироваться так, чтобы открытие частей оборудования, которые могут быть источником воспламенения, проводилось только в выключенном состоянии и с помощью соответствующих систем блокировки. Если выключение оборудования невозможно, изготовитель должен прикрепить к открываемой части оборудования бирку, предупреждающую об этом.

2.0.2.3. Необходимо руководствоваться требованиями в отношении рисков взрыва от пыли, применяемыми к категории M1.

2.1. Требования, устанавливаемые к оборудованию группы II категории 1

2.1.1. Взрывоопасные атмосферы, возникающие в результате образования газов, паров или туманов

2.1.1.1. Оборудование должно проектироваться и изготавливаться так, чтобы исключить активность источников воспламенения даже при редких отказах оборудования.

Оборудование должно иметь средства защиты, обеспечивающие:

- при отказе одного средства защиты - необходимый уровень защиты по меньшей мере посредством второго независимого средства защиты,
- или необходимый уровень защиты при двух отказах, происходящих независимо друг от друга.

2.1.1.2. Если поверхности оборудования нагреваются, необходимо принять меры, исключающие превышение установленных максимальных температур поверхности даже в наиболее неблагоприятном режиме.

Необходимо также учитывать повышения температуры, вызванные тепловыделением и химическими реакциями.

2.1.1.3. Оборудование должно проектироваться так, чтобы части оборудования, которые могут быть источником воспламенения, открывались только в нерабочем состоянии или в условиях искробезопасности. Если выключение оборудования невозможно, изготовитель должен прикрепить к открываемой части бирку, предупреждающую об этом.

Если необходимо, оборудование должно иметь соответствующие дополнительные системы блокировки.

2.1.2. Взрывоопасные атмосферы, вызванные смесями воздуха и пыли

2.1.2.1. Оборудование должно проектироваться или изготавливаться так, чтобы смеси воздуха и пыли не воспламенялись даже при редких отказах оборудования.

Оборудование должно иметь средства защиты, обеспечивающие:

- при отказе одного средства защиты необходимый уровень защиты, по меньшей мере, посредством второго независимого средства защиты,

- или необходимый уровень защиты при двух отказах, происходящих независимо друг от друга.

2.1.2.2. Если необходимо, оборудование должно проектироваться так, чтобы пыль могла входить или выходить из оборудования только в специально установленных для этого точках.

Это требование также распространяется на кабельные вводы и соединители.

2.1.2.3. Температуры поверхности частей оборудования должны быть однозначно ниже температуры воспламенения предполагаемых смесей воздуха и пыли для того, чтобы предупредить воспламенение взвешенной пыли.

2.1.2.4. Применительно к безопасному открытию частей оборудования см. требование, установленное в 2.1.1.3.

2.2. Требования к оборудованию группы II категории 2

2.2.1. Взрывоопасные атмосферы, вызванные газами, парами или туманами

2.2.1.1. Оборудование должно проектироваться или изготавливаться так, чтобы предупредить возникновение источников воспламенения даже при часто происходящих нарушениях нормальной работы или отказах при эксплуатации оборудования, которые должны, как правило, учитываться.

2.2.1.2. Части оборудования должны проектироваться и изготавливаться так, чтобы установленные температуры поверхности не превышались даже при рисках, возникающих в условиях повреждений, прогнозируемых изготовителем.

2.2.1.3. Оборудование должно проектироваться так, чтобы части оборудования, которые могут быть источником воспламенения, открывались только в выключенном состоянии и с помощью соответствующих систем блокировки. Если выключение оборудования невозможно, изготовитель должен прикрепить к открываемой части оборудования бирку, предупреждающую об этом.

2.2.2. Взрывоопасные атмосферы, вызванные смесями воздуха и пыли

2.2.2.1. Оборудование должно проектироваться и изготавливаться так, чтобы предупредить возникновение воспламенения смесей пыли и воздуха даже при часто происходящих нарушениях нормальной работы или отказах при эксплуатации оборудования, которые должны, как правило, учитываться.

2.2.2.2. Применительно к температурам поверхности см. требование, установленное в 2.1.2.3.

2.2.2.3. Применительно к защите от пыли см. требование, установленное в 2.1.2.2.

2.2.2.4. Применительно к безопасному открытию частей оборудования см. требование, установленное в 2.2.1.3.

2.3. Требования, устанавливаемые к оборудованию группы II категории 3

2.3.1. Взрывоопасные атмосферы, вызванные газами, парами или туманами

2.3.1.1. Оборудование должно проектироваться и производиться так, чтобы предупредить предполагаемые источники воспламенения, которые могут возникнуть в обычном режиме эксплуатации.

2.3.1.2. Температуры поверхности не должны превышать установленные максимальные температуры поверхности в предусмотренном режиме эксплуатации. Более высокие температуры в исключительных обстоятельствах допускаются только в том случае, если изготовитель устанавливает специальные дополнительные меры защиты.

2.3.2. Взрывоопасные атмосферы, вызываемые смесями воздуха и пыли

2.3.2.1. Оборудование должно проектироваться и изготавливаться так, чтобы исключить воспламенение смесей воздуха и пыли в результате предполагаемых источников воспламенения, которые могут возникнуть в обычном режиме эксплуатации.

2.3.2.2. Применительно к температурам поверхности см. требование, установленное в 2.1.2.3.

2.3.2.3. Оборудование, включая кабельные вводы и соединения, должно проектироваться и производиться так, чтобы пыль с учетом размеров частиц не могла образовывать взрывоопасные смеси с воздухом или создавать опасные скопления внутри оборудования.

3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЗАЩИТНЫМ СИСТЕМАМ

3.0. Общие требования

3.0.1. Размеры защитных систем должны быть такими, чтобы снизить воздействие взрыва до достаточного уровня безопасности.

3.0.2. Защитные системы должны проектироваться и устанавливаться так, чтобы предупредить распространение взрывов по опасной цепной реакции, или детонацию искрения и зарождающихся взрывов.

3.0.3. В случае перерыва в подаче энергии защитные системы должны сохранять способность

функционирования в течение периода времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

3.0.4. Защитные системы не должны выходить из строя из-за внешних помех.

3.1. Планирование и проектирование

3.1.1. Характеристики материалов

При характеристиках материалов максимальным давлением и температурой на этапе планирования являются предполагаемое давление в процессе взрыва, который происходит в экстремальных условиях эксплуатации, и предполагаемое тепловое воздействие пламени.

3.1.2. Защитные системы, предназначенные для того, чтобы выдерживать или сдерживать взрывы, должны выдерживать возникшую ударную волну без потери целостности системы.

3.1.3. Вспомогательные средства, подсоединенные к защитным системам, должны выдерживать предполагаемое максимальное давление взрыва без потери способности к функционированию.

3.1.4. Реакции, вызываемые давлением на периферийном оборудовании и подсоединенном трубопроводе, должны учитываться при планировании и проектировании защитных систем.

3.1.5. Системы сброса давления

Если предполагается, что напряжения на защитные системы будут превышать их конструкционную прочность, необходимо предусмотреть проектирование таких устройств сброса давления, которые бы не представляли опасности для людей, находящихся поблизости.

3.1.6. Системы подавления взрыва

Системы подавления взрыва должны планироваться и проектироваться так, чтобы они реагировали на предполагаемые взрывы на самом раннем этапе и эффективно им противодействовали с учетом максимальной скорости нарастания давления и максимального давления взрыва.

3.1.7. Системы ослабления взрыва

Системы ослабления взрыва, предназначенные для оперативного выключения определенного оборудования в случае нарождающихся взрывов посредством соответствующих устройств, должны планироваться и проектироваться так, чтобы выдерживать передачу внутреннего воспламенения и сохранять механическую прочность в режиме эксплуатации.

3.1.8. Защитные системы должны включаться в цепь с приемлемым порогом аварийной сигнализации так, чтобы при необходимости прекращалась подача и выдача продукта и выключались те части оборудования, которые уже не могут функционировать безопасно.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

МОДУЛЬ ПРОВЕРКИ ТИПА ЕС

1. Настоящий модуль описывает часть процедуры, с помощью которой аккредитованный орган определяет и подтверждает, что типичный образец продукции отвечает соответствующим применяемым положениям Директивы.

2. Заявка на проверку типа ЕС представляется изготовителем или его уполномоченным представителем, официально признанным в рамках Сообщества, в аккредитованный орган по усмотрению изготовителя.

Заявка включает:

- наименование и адрес изготовителя и, если заявка представляется уполномоченным представителем, его наименование и адрес;
- декларацию в письменной форме о том, что аналогичная заявка не представлялась в какой-либо другой аккредитованный орган;
- техническую документацию в соответствии с положениями пункта 3.

Заявитель представляет в распоряжение аккредитованного органа типичный образец продукции, именуемый в дальнейшем «Тип». Аккредитованный орган может запросить дополнительные образцы, если они необходимы для выполнения программы испытаний.

3. Техническая документация должна позволять выполнить оценку соответствия продукции требованиям Директивы. Техническая документация должна включать информацию, необходимую для проведения такой оценки, о конструкции изделия, его изготовлении и эксплуатации, и в связи с этим должна содержать:

- общее описание типа;
- эскизные и производственные чертежи и схемы компонентов, узловых сборок, цепей и т.д.;
- описания и пояснения, необходимые для понимания указанных чертежей и схем и эксплуатации изделия;
- перечень стандартов, указанных в Статье 5, применяемых частично или полностью, и описания решений, принятых для обеспечения соответствия основным требованиям Директивы, если стандарты, указанные в Статье 5, не применялись;
- результаты сделанных проектных расчетов, проведенных проверок и т.д.;
- протоколы испытаний.

4. Аккредитованный орган должен:

4.1. провести экспертизу технической документации, подтвердить, что тип изготовлен в соответствии с технической документацией и определить элементы, которые были спроектированы в соответствии с соответствующими положениями стандартов, указанных в Статье 5, а также компоненты, которые были спроектированы без применения

соответствующих положений этих стандартов;

4.2. провести самостоятельно или с помощью третьей стороны соответствующие проверки и необходимые испытания с целью определения соответствия решений, принятых изготовителем, основным требованиям Директивы, если стандарты, указанные в Статье 5, не применялись;

4.3. провести самостоятельно или с помощью третьей стороны соответствующие проверки и необходимые испытания с целью определения, были ли стандарты фактически применены, если изготовитель выбрал применение соответствующих стандартов;

4.4. согласовать с заявителем место проведения проверок и необходимых испытаний.

5. Если тип соответствует положениям Директивы, аккредитованный орган выдает заявителю сертификат проверки типа ЕС. Сертификат должен включать наименование и адрес изготовителя, выводы экспертизы и необходимые данные для идентификации утвержденного типа.

Перечень соответствующих частей технической документации прилагается к сертификату, а их копия остается у аккредитованного органа.

Если изготовителю или его уполномоченному представителю, официально признанному в рамках Сообщества, отказано в сертификации типа, аккредитованный орган должен представить причины такого отказа в подробном изложении.

Необходимо предусмотреть процедуру апелляций.

6. Заявитель информирует аккредитованный орган, у которого хранится техническая документация на сертификат проверки типа ЕС, обо всех изменениях сертифицированного оборудования или защитной системы, которые должны получить дополнительное утверждение, в том случае, если такие изменения могут повлиять на соответствие основным требованиям или установленный режим эксплуатации изделия. Дополнительное утверждение выдается в форме дополнения к первоначальному сертификату проверки типа ЕС.

7. Каждый аккредитованный орган предоставляет другим аккредитованным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах проверки типа ЕС и дополнениях.

8. Другие аккредитованные органы могут получать копии сертификатов проверки типа ЕС и/или дополнения к ним. Приложения к сертификатам должны предоставляться в распоряжение других аккредитованных органов.

9. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, хранит вместе с технической документацией копии сертификатов проверки типа ЕС и дополнения к ним в течение не менее 10 лет после производства последней детали оборудования или защитной системы.

Если ни изготовитель, ни его уполномоченный представитель не признаны в рамках

Сообщества, ответственность за хранение технической документации возлагается на лицо, поставляющее продукцию на рынок Сообщества.

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

МОДУЛЬ: ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

1. Настоящий модуль описывает порядок, в соответствии с которым изготовитель, выполняющий требования Раздела 2, обеспечивает и заявляет о том, что данные изделия соответствуют типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и требованиям Директивы, действие которой распространяется на них. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должен нанести на каждую часть оборудования маркировку CE и составляет декларацию о соответствии в письменной форме. Маркировка CE сопровождается идентификационным номером аккредитованного органа, ответственного за надзор в рамках ЕС в соответствии с Разделом 4.

2. Изготовитель должен применять сертифицированную систему качества для производства, окончательной проверки качества и испытания оборудования в соответствии с Разделом 3. Надзор за системой качества проводится в соответствии с Разделом 4.

3. Система качества

3.1. Изготовитель должен представить заявку на оценку своей системы качества для данного оборудования аккредитованному органу по своему выбору.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию по предусмотренной категории изделий;
- документацию на систему качества;
- техническую документацию на сертифицированный тип и копию сертификата проверки типа ЕС.

3.2. Система качества должна обеспечивать соответствие оборудования типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и требованиям, которые устанавливаются Директивой.

Все элементы системы, требования и положения, принятые изготовителем, оформляются документально, четко и упорядоченно, в письменном виде в форме политики, процедур и инструкций.

Документация на систему качества должна обеспечивать последовательную интерпретацию программ качества, планов, руководств и записей.

Она включает, в частности, соответствующее описание:

- целей качества и организационной структуры, разделения обязанностей и полномочий руководства по обеспечению качества оборудования;
- методов производства, управления качеством и обеспечения качества, а также процессов и систематических действий, которые будут применяться;
- проверок и испытаний, которые будут проводиться до, в процессе и после производства, а также частоту их проведения;

- записей показателей качества, например, отчетов о проведении инспекционного контроля и данных по результатам испытаний и поверке, отчетов по квалификации соответствующего персонала и т.д.;

- средств контроля достижения необходимого качества оборудования и эффективной работы системы качества.

3.3. Аккредитованный орган оценивает систему качества с целью определения ее соответствия требованиям, указанным в Разделе 3.2. Он должен считать доказанным соответствие этим требованиям систем качества, которые реализуют соответствующий гармонизированный стандарт. В состав аудиторской группы должен входить по меньшей мере один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии оборудования. Порядок оценки предусматривает инспекционный визит на предприятие изготовителя. Изготовитель уведомляется о принятом решении. Уведомление должно содержать выводы по результатам экспертизы и обоснованное решение по результатам оценки.

3.4. Изготовитель обязуется выполнять требования, связанные с сертифицированной системой качества, и поддерживать эту систему, обеспечивая ее должное и эффективное функционирование.

Изготовитель или его уполномоченный представитель должны информировать аккредитованный орган, сертифицировавший систему качества, о любых предполагаемых изменениях системы качества.

Аккредитованный орган оценивает предложенные изменения и принимает решение о том, будет ли соответствовать измененная система качества по-прежнему требованиям, установленным в Разделе 3.2, или она должна пройти повторную оценку.

Изготовитель уведомляется о принятом решении. Уведомление включает выводы по результатам проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Инспектирование под ответственность аккредитованного органа

4.1. Целью инспектирования является необходимость подтверждения того, что изготовитель должным образом выполняет требования в связи с сертифицированной системой качества.

4.2. Изготовитель в целях инспектирования обеспечивает аккредитованному органу доступ на производство, в места проведения контроля и испытаний и склады и предоставляет всю необходимую информацию, в частности:

- документацию на систему качества;

- отчеты по качеству, например, отчеты о проведении контроля и данных по результатам испытаний и поверке, отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Аккредитованный орган периодически проводит аудиторские проверки с целью подтверждения того, что изготовитель поддерживает и применяет систему качества. Он

представляет изготовителю отчет по результатам аудиторской проверки.

4.4. Кроме того, аккредитованный орган имеет право совершать неожиданные визиты на предприятия изготовителя. В процессе таких визитов аккредитованный орган может проводить испытания или организовывать проведение испытаний с целью проверки правильного функционирования системы качества, если это необходимо. Аккредитованный орган представляет изготовителю отчет по результатам визита и, если проводились испытания, протокол испытаний.

5. Изготовитель в течение, по меньшей мере, 10 лет после производства последней детали оборудования должен хранить для предоставления в распоряжение (распоряжении) национальных органов власти:

- документацию, указанную во втором абзаце Раздела 3.1;
- информацию об изменениях, указанных во втором параграфе Раздела 3.4;
- решения и отчеты аккредитованного органа, указанные в Разделе 3.4, последнем параграфе Раздела 4.3 и Раздела 4.4.

6. Каждый аккредитованный орган предоставляет другим аккредитованным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах системы качества.

ПРИЛОЖЕНИЕ V

МОДУЛЬ: ПРОВЕРКА ПРОДУКЦИИ

1. Настоящий модуль описывает порядок, в соответствии с которым изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, проверяет и подтверждает, что оборудование, которое должно соответствовать положениям пункта 3, соответствует типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и соответствующим требованиям Директивы.

2. Изготовитель принимает все необходимые меры, обеспечивающие, чтобы процесс производства гарантировал соответствие оборудования типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и соответствующим требованиям Директивы. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должен нанести на каждую часть оборудования маркировку CE и составить декларацию о соответствии.

3. Аккредитованный орган проводит соответствующие проверки и испытания с целью определения соответствия оборудования, защитной системы или устройства, указанного в Статье 1 (2), требованиям Директивы посредством проверки и испытания каждого изделия в соответствии с положениями Раздела 4.

Изготовитель или его уполномоченный представитель сохраняет копию декларации о соответствии в течение по меньшей мере 10 лет после производства последней детали оборудования.

4. Проверка осмотром и испытаниями каждой детали оборудования

4.1. Все детали оборудования должны проверяться индивидуально и испытываться в соответствии с требованиями стандарта(ов), указанного(ых) в Статье 5 с целью проверки их соответствия типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и соответствующим требованиям Директивы.

4.2. Аккредитованный орган должен нанести свой идентификационный номер на каждую сертифицированную часть оборудования и составить сертификат соответствия в письменной форме о проведенных испытаниях.

4.3. Изготовитель или его уполномоченный представитель обеспечивают представление по просьбе сертификатов соответствия, выданных аккредитованным органом.

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

МОДУЛЬ: СООТВЕТСТВИЕ ТИПУ

1. Настоящий модуль описывает часть процедуры, с помощью которой изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, обеспечивает и заявляет о соответствии оборудования типу, как описано в сертификате проверки типа ЕС, и требованиям Директивы. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, наносит маркировку CE на каждую деталь оборудования и составляет декларацию о соответствии в письменной форме.

2. Изготовитель принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие изготовленного оборудования или защитных систем типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС, и требованиям Директивы.

3. Изготовитель или его уполномоченный представитель сохраняют копию декларации о соответствии в течение, по меньшей мере, 10 лет после производства последней детали оборудования. При отсутствии изготовителя или его уполномоченного представителя, официально признанного в рамках Сообщества, ответственность за сохранение технической документации возлагается на лицо, которое поставляет оборудование или защитную систему на рынок Сообщества.

Для каждой детали изготовленного оборудования испытания аспектов защиты от взрыва должны проводиться изготовителем или от его имени. Испытания проводятся под ответственность аккредитованного органа, выбранного изготовителем.

Под ответственность аккредитованного органа изготовитель наносит на оборудование его идентификационный номер в процессе производства.

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

МОДУЛЬ: ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

1. Настоящий модуль описывает порядок, в соответствии с которым изготовитель, удовлетворяющий требованиям Раздела 2, обеспечивает и заявляет о том, что оборудование отвечает типу, описанному в сертификате проверки типа ЕС. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, наносит на каждое изделие маркировку CE и составляет декларацию о соответствии в письменной форме. Маркировка CE сопровождается идентификационным номером аккредитованного органа, ответственного за надзор в соответствии с Разделом 4.

2. Изготовитель должен применять сертифицированную систему качества для контроля готовой продукции и испытаний оборудования в соответствии с Разделом 3 ниже и проходить проверки производства, как указано в Разделе 4.

3. Система качества

3.1. Изготовитель представляет заявку на оценку своей системы качества оборудования и защитных систем в аккредитованный орган по своему выбору.

Заявка включает:

- всю соответствующую информацию для данной категории продукции;
- документацию на систему качества;
- техническую документацию на сертифицированный тип и копию сертификата проверки типа ЕС.

3.2. В соответствии с системой качества каждая деталь оборудования должна быть проверена и все соответствующие испытания, установленные в стандартах, указанных в Статье 5, или эквивалентные испытания должны быть проведены с целью обеспечения соответствия требованиям Директивы.

Все элементы системы, требования и положения, принятые изготовителем, оформляются документально в систематическом и упорядоченном виде в форме письменной политики, процедур и инструкций. Документация на систему качества должна обеспечивать последовательную интерпретацию программ качества, планов, руководств и записей.

Она включает, в частности, соответствующее описание:

- целей качества и организационной структуры, разделения обязанностей и полномочий руководства по обеспечению качества продукции;
- проверок и испытаний, которые будут проводиться после изготовления;
- средств контроля эффективного применения системы качества;
- отчетов по качеству, например, отчетов о проведении контроля и данных по результатам испытаний и поверке, отчетов по квалификации соответствующего персонала и т.д.

3.3. Аккредитованный орган оценивает систему качества с целью определения ее соответствия требованиям, указанным в Разделе 3.2. Он должен считать доказанным соответствие этим требованиям систем качества, которые реализуют соответствующий гармонизированный стандарт. В состав аудиторской группы должен входить, по меньшей мере, один специалист, имеющий опыт оценки соответствующей технологии оборудования. Порядок оценки предусматривает инспекционный визит на предприятие изготовителя. Изготовитель уведомляется о принятом решении. Уведомление должно содержать выводы по результатам экспертизы и обоснованное решение по результатам оценки.

3.4. Изготовитель обязуется выполнять требования, связанные с сертифицированной системой качества, и поддерживать эту систему, обеспечивая ее должное и эффективное функционирование.

Изготовитель или его уполномоченный представитель должны информировать аккредитованный орган, сертифицировавший систему качества, о любых предполагаемых изменениях системы качества.

Аккредитованный орган оценивает предложенные изменения и принимает решение о том, будет ли соответствовать измененная система качества по-прежнему требованиям, установленным в Разделе 3.2, или она должна пройти повторную оценку.

Изготовитель уведомляется о принятом решении. Уведомление включает выводы по результатам проверки и обоснованное решение по результатам оценки.

4. Инспектирование под ответственность аккредитованного органа

4.1. Целью инспектирования является необходимость подтверждения того, что изготовитель должным образом выполняет требования в связи с сертифицированной системой качества.

4.2. Изготовитель в целях инспектирования обеспечивает аккредитованному органу доступ на производство, в места проведения контроля и испытаний и склады и предоставляет всю необходимую информацию, в частности:

- документацию на систему качества;
- техническую документацию;
- отчеты по качеству, например, отчеты о проведении контроля и данных по результатам испытаний и поверке, отчеты по квалификации соответствующего персонала и т.д.

4.3. Аккредитованный орган периодически проводит аудиторские проверки с целью подтверждения того, что изготовитель поддерживает и применяет систему качества. Он представляет изготовителю отчет по результатам аудиторской проверки.

4.4. Кроме того, аккредитованный орган имеет право совершать неожиданные визиты на предприятия изготовителя. В процессе таких визитов аккредитованный орган может проводить

испытания или организовывать проведение испытаний с целью проверки правильного функционирования системы качества, если это необходимо. Аккредитованный орган представляет изготовителю отчет по результатам визита и, если проводились испытания, протокол испытаний.

5. Изготовитель в течение, по меньшей мере, 10 лет после производства последней детали оборудования должен хранить для предоставления в распоряжение национальных органов власти:

- документацию, указанную в третьем абзаце Раздела 3.1;
- информацию об изменениях, указанных во втором параграфе Раздела 3.4;
- решения и отчеты аккредитованного органа, указанные в Разделе 3.4, последнем параграфе Раздела 4.3 и Раздела 4.4.

6. Каждый аккредитованный орган предоставляет другим аккредитованным органам соответствующую информацию о выданных и аннулированных сертификатах системы качества.

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

МОДУЛЬ: ВНУТРЕННИЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА

1. Настоящий модуль описывает порядок, в соответствии с которым изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, выполняющий требования Раздела 2, обеспечивает и заявляет о том, что оборудование отвечает требованиям Директивы действие которой распространяется на это оборудование. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, наносит на каждую деталь оборудования маркировку CE и составляет декларацию о соответствии в письменной форме.

2. Изготовитель должен подготовить техническую документацию в соответствии с Разделом 3. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, должен хранить техническую документацию для предоставления в распоряжение соответствующих национальных органов власти в течение не менее 10 лет после производства последней детали оборудования для проведения необходимого контроля.

В случае если ни изготовитель, ни его официальный представитель не признаны в рамках сообщества, ответственность за хранение технической документации возлагается на лицо, которое поставляет оборудование на рынок Сообщества.

3. Техническая документация должна позволять оценить соответствие оборудования установленным требованиям Директивы. Она должна в объеме, необходимом для оценки, охватывать проектирование, производство и эксплуатацию оборудования. Такая документация должна включать:

- общее описание оборудования;
- концептуальный проект, производственные чертежи и схемы компонентов, сборочных узлов, цепей
и т.д.;
- описания и пояснения, необходимые для понимания таких чертежей и схем и эксплуатации оборудования;
- перечень стандартов, применяемых полностью или частично, описания решений, принятых для обеспечения соответствия аспектам безопасности Директивы в том случае, если не применялись стандарты;
- результаты произведенных проектных расчетов, проведенных проверок и т.д.;
- протоколы испытаний.

4. Изготовитель или его уполномоченный представитель должны хранить копию декларации о соответствии вместе с технической документацией

5. Изготовитель принимает все необходимые меры для обеспечения того, чтобы процесс

изготовления гарантировал соответствие изготовленного оборудования требованиям технической документации, указанной в Разделе 2, и требованиям Директивы, действие которой распространяется на это оборудование.

ПРИЛОЖЕНИЕ IX

МОДУЛЬ: ПРОВЕРКА ИЗДЕЛИЯ

1. Настоящий модуль описывает порядок, в соответствии с которым изготовитель обеспечивает и заявляет о том, что оборудование или защитная система, на которые был выдан сертификат, указанный в Разделе 2, отвечают требованиям Директивы, действие которой распространяется на данное оборудование или защитную систему. Изготовитель или его уполномоченный представитель, официально признанный в рамках Сообщества, наносит маркировку CE на оборудование или защитную систему и составляет декларацию о соответствии в письменной форме.

2. Аккредитованный орган проверяет оборудование или защитную систему и проводит необходимые испытания в соответствии с требованиями стандартов, указанных в Статье 5, или эквивалентные испытания с целью обеспечения соответствия требованиям Директивы.

Аккредитованный орган наносит сам или с помощью третьей стороны свой идентификационный номер на сертифицированное оборудование или защитную систему и выдает сертификат соответствия на основании проведенных испытаний.

3. Техническая документация должна позволять оценить соответствие требованиям Директивы и понять проект, производство и эксплуатацию оборудования или защитной системы.

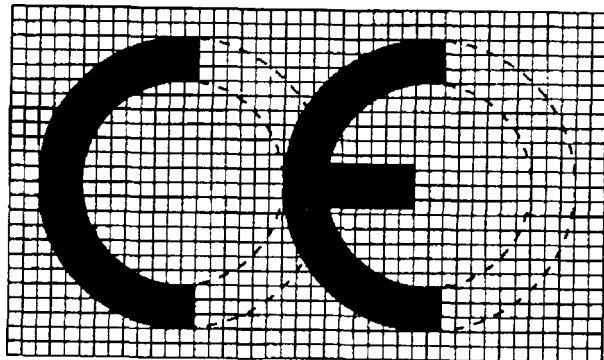
Документация включает:

- общее описание изделия;
- концептуальный проект, производственные чертежи и схемы компонентов, сборочных узлов, цепей и т.д.;
- описания и пояснения, необходимые для понимания таких чертежей и схем и эксплуатации оборудования или защитной системы;
- перечень стандартов, указанных в Статье 5, которые применяются полностью или частично, и описания решений, принятых для обеспечения соответствия основным требованиям Директивы в том случае, если стандарты, указанные в Статье 5, не применялись;
- результаты произведенных проектных расчетов, проведенных проверок и т.д.;
- протоколы испытаний.

ПРИЛОЖЕНИЕ X

А. Маркировка СЕ

Маркировка соответствия СЕ включает инициалы «СЕ» и выглядит следующим образом:



Если маркировка уменьшается или увеличивается, пропорции, указанные в градуированном чертеже выше, должны соблюдаться.

Различные составляющие маркировки СЕ должны иметь в основном аналогичный вертикальный размер, который не должен быть меньше чем 5 мм.

Такой минимальный размер может быть исключен для малого оборудования, защитных систем или устройств, указанных в Статье 1 (2).

В Содержание декларации ЕС о соответствии

Декларация ЕС о соответствии должна включать:

- наименование или идентификационный знак и адрес изготовителя или его уполномоченного представителя, официально признанного в рамках Сообщества;
- описание оборудования, защитной системы или устройства, указанных в Статье 1(2);
- все необходимые положения, которым отвечает оборудование, защитная система или устройство, указанные в Статье 1(2);
- если необходимо, наименование, идентификационный номер и адрес аккредитованного органа и номер сертификата проверки типа ЕС;
- если необходимо, ссылку на гармонизированный стандарт;
- если необходимо, стандарты и технические спецификации, которые были использованы;
- если необходимо, ссылки на другие Директивы Сообщества, которые были использованы;
- идентификацию стороны, уполномоченной взять на себя обязательства от имени изготовителя или его уполномоченного представителя, официально признанного в рамках Сообщества.

ПРИЛОЖЕНИЕ XI

МИНИМАЛЬНЫЕ КРИТЕРИИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВ-ЧЛЕНОВ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ АККРЕДИТАЦИИ ОРГАНОВ

1. Орган, его директор и персонал, ответственные за проведение проверочных испытаний, не могут быть ни проектировщиками, изготовителями, поставщиками или ответственными за установку оборудования, защитных систем или устройств, указанных в Статье 1 (2), которые они проверяют, ни уполномоченными представителями любой из упомянутых сторон. Они не могут участвовать напрямую или в качестве уполномоченных представителей в процессе проектирования, производства, сбыта или обслуживания оборудования, защитных систем или устройств, указанных в Статье 1(2). Это не исключает возможности обмена технической информацией между изготовителем и органом.
2. Орган и его персонал, ответственный за контроль должны проводить проверочные испытания с высокой степенью профессионализма и технической компетентности. Они должны быть полностью независимы от какого-либо давления или финансовых поощрений, которые бы могли повлиять на решение или результаты проверки, особенно, от лиц или группы лиц, заинтересованных в результате проверок.
3. Орган должен иметь в своем распоряжении необходимый персонал и средства, позволяющие ему выполнять должным образом административные и технические задачи, связанные с проверкой; он также должен иметь доступ к оборудованию, которое требует специальной проверки.
4. Персонал, ответственный за проверку должен обладать:
 - хорошей технической и профессиональной подготовкой;
 - удовлетворительным знанием требований к испытаниям, которые они проводят, и опытом проведения таких испытаний;
 - способностью составлять сертификаты, документы и отчеты, необходимые для подтверждения проведения испытаний.
5. Беспристрастность персонала, ответственного за проверку, должна гарантироваться. Размер оплаты персонала не должен зависеть от количества проведенных испытаний и полученных результатов.
6. Орган должен застраховать ответственность, если такая ответственность не возлагается на Государство в соответствии с национальным законодательством, или Государство-Член само несет прямую ответственность за проведение испытаний.
7. Персонал органа должен взять обязательство не разглашать любую профессиональную информацию, полученную в результате выполнения своих задач (за исключением компетентных административных органов власти Государства, в котором он выполняет свои

обязанности) в соответствии с положениями настоящей Директивы или любым положением национального законодательства, устанавливающим такое требование.